ENVI Group

Keep it simple

Subject	Direct feeding installation Nyborg
Industry	Chemical
Start project	Autumn 2017
Commissioning	Complete operational Summer 2020

DIRECT FEEDING INSTALLATION NYBORG

CASUS

Een producent van verschillende chemische producten zocht een betrouwbare en duurzame oplossing voor haar afvalstoffen. Een gegarandeerde continue afvoer was één van de belangrijkste voorwaarden.

DOORSLAGGEVENDE FACTOREN VOOR DE KLANT WAREN:

- NG Nordic in Nyborg beschikt over drie stuks hoog temperatuur verbrandingsovens die ieder een separate rookgasreiniging hebben en daardoor eventueel geheel onafhankelijk van elkaar kunnen functioneren.
- Deskundigheid van de mensen in het projectteam.
- De energie die uit de afvalstoffen komt, wordt gebruikt voor stadsverwarming.

BELANGRIJKE FACTOREN

- De afvalstoffen worden op een hoge temperatuur geproduceerd, opgeslagen en afgevoerd.
- De afvalstoffen bevatten halogenen en giftige stoffen.
- De afvalstoffen worden in speciaal voor de afvalstoffen ontworpen tanks geleverd.
- Afvalstoffen mogen niet in temperatuur dalen, voordat ze in de verbrandingskamer komen.

TOELICHTING PROJECT

Gezamenlijk met de klant, NG Nordic en Envigroup is er een project opgestart in 2017 om de verwerking van de afvalstoffen te realiseren en garanderen. Dit heeft tot een operationele installatie geleid die gefaseerd operationeel is opleverd tussen maart 2019 en juli 2020.

Envigroup BV
Eenspan 32A
3897 AL Zeewolde
The Netherlands
+31 (0) 33 4840022
info@envigroup.nl

NIWO certification
VIHB 533923XXHB
CoC number: 76481476
VAT no. NL860639526B01
Rabobank: Swift RABONL2U
NL10RABO 036 40 91 703

Exclusive agent of
NG Nordic in the BeNeLux,
North Rhine Westphalia
and Cariben.

NG Nordic

VFRT FUTURE RECYCLING TECHNOLOGIES

DOORVEEN