



**BATTERIES THISTED**

■ **CASUS**

Fortum Waste Solutions was benaderd voor het opruimen en verwerken van circa 400 ton alkaline batterijen. Voor dit soort werkzaamheden beschikken we over een fieldserviceteam. Fortum heeft Envigroup gevraagd de beste oplossing voor de verwerking van de batterijen te verzorgen. Envigroup heeft gezamenlijk met van Peperzeel de batterijen getransporteerd, gesorteerd en laten verwerken. De voornaamste reden voor de afvoer van de batterijen is, dat de locatie ontwikkeld wordt met een andere bestemming.

■ **DOORSLAGGEVENDE FACTOREN VOOR DE KLANT WAREN:**

- Tarief.
- Flexibiliteit in de aanneme, vooraf was niet bekend welke type batterijen en welke hoeveelheden er zouden vrijkomen.
- Kennis en kunde met betrekking tot de aanvraag van exportonthefvingen, logistiek en sortering en juiste recovery mogelijkheden.

In de pers: <https://www.fortum.dk/media/2021/02/reducing-waste-one-gp-batteries-main-environmental-focus-areas>

■ **BELANGRIJKE FACTOREN**

- Het betrof alkaline batterijen.
- De batterijen stonden sinds begin deze eeuw opgeslagen.
- Volume was op 400 ton geschat maar bleek ruim 600 ton te zijn.
- Gewicht van de batterijen varieerde van 16 gram tot 80 kg.
- Werkzaamheden hebben een half jaar bestreken.

■ **TOELICHTING PROJECT**

De voornaamste parameter bij de recovery van alkaline batterijen, is het terugwinnen van zink. Van een groot deel van de batterijen was bekend hoe ze eruitzagen en op welke wijze ze verwerkt moesten worden. Gedurende het project kwamen er meerdere typen alkaline batterijen tevoorschijn, met zwaardere metalen behuizingen, met grotere gewichten en op andere wijze verpakt. Hierop hebben we moeten anticiperen en zijn we erin geslaagd toch steeds de beste oplossing voor de klant te bieden. Het volume bleek uiteindelijk 50% groter dan in eerste instantie verwacht, maar ook dit hebben we kunnen managen.

